

VICTA-EPM

Hệ thống epoxy dạng vữa

MÔ TẢ

VICTA-EPM là hệ thống epoxy cao cấp dạng vữa. Sản phẩm có gốc epoxy cao cấp, không co ngót, không chứa dung môi và được trộn với cốt liệu chọn lọc tiêu chuẩn.

Hệ thống VICTA-EPM sử dụng cho nhiều mục đích khác nhau với màu sắc đa dạng.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

VICTA-EPM sử dụng với nhiều mục đích khác nhau cho các loại sau:

- Chèn bệ máy trong công nghiệp hóa chất và dược phẩm, thực phẩm và nước giải khát, nhiệt điện;
- Làm sàn cho các khu vực chịu tác động cơ học cao, chịu tác động ăn mòn hóa chất cao;
- Khu vực làm việc ướt;
- Dây chuyền sản xuất và kho bãi;
- Phòng thí nghiệm,...

ĐẶC ĐIỂM

- Khả năng kháng hóa chất, mài mòn và va đập cao
- Chống trượt
- Không co ngót
- Sử dụng tốt trong môi trường có hóa chất và chịu tác động cơ học. Giảm thiểu chi phí bảo trì
- An toàn hơn cho người lao động
- Tạo vẻ đẹp cho môi trường làm việc

CHỈ TIÊU KỸ THUẬT

Bảo dưỡng ở nhiệt độ 20oC	7 ngày
Cường độ chịu nén (TCVN 7952:2008)	100 N/mm ²
Cường độ chịu uốn (TCVN 7952:2008)	35 N/mm ²
Lực bám dính (TCVN 7952:2008)	3.0 N/mm ²
Độ mài mòn (ASTM D4060)	90 mg
Modun đàn hồi (DIN 1048)	21000 N/mm ²
Đồng ảnh hưởng do nở dài	4 x 10 ⁻⁵ K ⁻¹
Nhiệt độ làm việc	-20oC ÷ + 80oC
Nhiệt độ thi công	10oC ÷ 35oC

THÀNH PHẦN VÀ CÁCH TRỘN

a. Thành phần

Ký hiệu	Dạng	Màu sắc	Tỷ trọng (kg/lít)
Thành phần A	Keo	Trắng đục	1,1
Thành phần B	Lỏng	Nâu	1,05
Cốt liệu C	Bột	Xám	2,65

b. Tỷ lệ trộn

Bộ phận	Thành phần	Tỷ lệ trộn theo khối lượng
Vữa Epoxy	A : B : C	4 : 2 : 27

* Chú ý: Tỷ lệ trộn cốt liệu có thể thay đổi tùy theo mục đích sử dụng

c. Thời gian thi công kể từ lúc trộn A và B

Nhiệt độ không khí	10°C	20°C	35°C
Nhiệt độ thi công	10°C	20°C	35°C
Thời gian (phút)	120	60	30

d. Thời gian bảo dưỡng

Nhiệt độ không khí	10°C	20°C	35°C
Thời gian (ngày)	8	7	4

THI CÔNG

Cường độ chịu nén của bề mặt bê tông phải đạt ít nhất 25 N/mm². Bề mặt chuẩn bị thi công tiếp xúc với nền đất phải có lớp cách ẩm phù hợp với tiêu chuẩn DIN 18195 (hoặc tương đương). Độ ẩm của bề mặt không cao hơn 8% (sử dụng thiết bị CM). Nhiệt độ của bề mặt phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

Việc chuẩn bị tốt bề mặt sẽ đảm bảo chất lượng tối đa. Bề mặt phải cứng, chắc, được làm sạch bụi bẩn, dầu, chất nhờn hay các chất bẩn khác.

Cọ rửa dầu nhờn bằng bàn chải với chất tẩy công nghiệp hoặc chất tẩy nhờn, sau đó mài sạch bằng cơ học. Làm sạch các vụn xi măng, chất bảo dưỡng và các chất bẩn khác bằng máy mài, máy thổi cát, máy phun nước áp lực cao (100 bar) hay là phương pháp phù hợp khác.

Bề mặt sau khi được chuẩn bị phải có lực kéo ít nhất 2.5 N/mm². Trám các hư hỏng trên bề mặt như lỗ tổ ong, lỗ rỗng, các vết nứt bằng hệ thống vữa sửa chữa thích hợp để đạt được bề mặt hoàn thiện khi thi công.

Dùng băng keo hoặc ny lông để bảo vệ tường và cột không bị dính vật liệu khi thi công.

CÁCH TRỘN

Sử dụng máy khoan tốc độ thấp (300 vòng/phút) gắn với lưới trộn sơn. Trộn thành phần A với thành phần B trong 3 phút cho thật đều.

Trộn cốt liệu C với hỗn hợp A+B nói trên bằng thủ công hoặc bằng máy trộn vữa chuyên dụng.

VICTA-EPM sau khi thi công xong phải được bảo vệ trong vòng 24 giờ tránh khỏi sự va chạm, côn trùng, súc vật, độ ẩm, chất ăn mòn.

VỆ SINH

Rửa sạch dụng cụ và các thiết bị khác bằng dung môi như axeton, methylene trước khi vật liệu đóng cứng.

Có thể sử dụng VICTA-EPM để thi công các sàn có độ dày lớn tùy theo yêu cầu của thiết kế.

ĐÓNG GÓI

Thành phần A	4,0 kg/thùng
Thành phần B	2,0 kg/thùng
Cốt liệu C	27,0 kg/bao

BẢO QUẢN

Tất cả các thành phần của VICTA-EPM bảo quản được trong vòng 12 tháng kể từ ngày sản xuất trong điều kiện khô ráo, nhiệt độ từ 15°C đến 30°C, tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời.

CHÚ Ý

VICTA-EPM chứa một số hóa chất có thể gây loét da hoặc dị ứng khi tiếp xúc. Vì vậy, khi thi công phải tuân thủ theo các nguyên tắc an toàn về sức khỏe như đeo gang tay, mặt nạ. Sau khi làm việc phải vệ sinh cơ thể sạch sẽ.

Nếu bị vật liệu dính vào da, rửa ngay bằng xà phòng và nước sạch hay bằng kem rửa thích hợp.

Trường hợp tiếp xúc với mắt, dùng nhiều nước để rửa ngay và sau đó đưa ngay đến cơ quan y tế gần nhất. Nếu nuốt phải, không nên gây ói mà đưa đến cơ quan y tế ngay.

Dùng môi rửa thường sinh hơi không tốt, do đó nên thực hiện các công tác vệ sinh bên ngoài nơi thoáng khí.

Khả năng cháy

Để vật liệu xa các nguồn phát lửa. Không được hút thuốc trong khi thi công.

Điểm cháy: 110°C